

欣技資訊股份有限公司

供應鏈管理系統

客戶端使用手册



目錄

-	•		系	統需求	3
	1	•		硬體:	3
	2	•		軟體:	3
-	•		系	統操作	3
	1	•		系統登入	3
	2	•		新增出貨單及列印	4
			2.	1 出貨資料維護:	4
			2.	2 出貨單列印:	5
	3	•		查詢己開出貨單及重新列印:	6
	4	•		密碼維護:	7



一、 系統需求

1、 硬體:

CPU:1 GHz 或更快的 32 位元(x86) 或 64 位元(x64)處理器.

RMA:1 GB RAM (32 位元) 或 2 GB RAM (64 位元)

2、 軟體:

2.1 瀏覽器:建議使用 IE 6.0 以上版本,並對此網站關閉快顯封鎖。

- 2.2 PDF Reader •
- 二、 系統操作
 - 1、 系統登入
 - 1.1:系統網址為 <u>http://scm. cipherlab. com. tw</u>,請輸入您的帳號和密碼後按 Login

Kitching English English at a windows into	mer explorer				
C		43		Google	P -
檔案(E) 編輯(E) 核視(Y) 我的最愛(A)	工具(1) 説明(11)				
pdf +	💌 🛃 Search 🔂 0 🔧 PDF				
👾 🍄 🌈 欣技資訊供應鏈管理系統				🟠 • 🖾 - 🖶 • 🔂 網3	10 • 🎯 IAO •
CIPHER LAB	欣技資訊	R(供應鏈管理系統	1		
	使用者铁糖使用者铁糖	Login			
	Contents © 2009 CIPHERLAB	Co., Ltd. All Rights Reserved	手冊下載 🐨		
					×
元成				✓ 信1±的網站	🔍 100% 🔻

登入系統,若您尚未有帳號和密碼,請和本公司採購人員連絡。

1.2 登入成功後系統會進入到 "未出貨數量查詢"的頁面,列出本公司對貴公司所 下採購但尚未完成收貨處理的項次及數量。

「「「「「」」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 」 「」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」	加制庫	會加合國決計單	▼約会通 9=			
			未出資齡量查與			
訂不能路	訂筆重次	F102	最名	充用日	紅手酸菜	AKER LA JE BY
APBA-091200105	1	KA08500N11000	ePCB_E500_MAINBOARD_V1.10_3建_根理1.6_6L窗_GP	2010/1/11	100.000	0.000
APBA-091200105	1	EA08500N11000	ePCB_8500_MAINBOARD_V110_1建 相關16_6L窗_GP	2010/1/11	300.000	000 0
APBA-091200105	6	EA0940R510102	ePCB_9400_SIDE-TRIGGER-R_V1.01_原根_根1.6_21_OP	2010/1/15	600.000	0.000
APRA-091200105	4	KA09400W10004	«PCB_9400_WIFI MODULE_VI 00_1608_680 8_4L_GP	2010/1/15	1000.000	0.000
APBA-091100105	3	EA0940E510102	«PCB_0400_SIDE-TRIGGER-L_VI 01_單板_板16_2L_GP	2010/1/15	600.000	0.000
A 200 A		EA09400D10000	"PCB 9400 DECODEPROARD V1.00 2008 481.6 71 OP	2010/1/20	600.000	0.000





2、 新增出貨單及列印

請點選網頁上方功能列中的"新增出貨單",系統會依本公司對貴公司下採購但尚未 完成收貨處理的所有項次列出。

2.1 出貨資料維護:

- 2.1.1. 請選擇您要出貨的項次,並按後方的 編輯
- 2.1.2. 修改本次要出貨之出貨數量。
- 2.1.3. 更改數量後請按後方 確認 按鈕。
- 2.1.4. 若尚有出貨項次,請重覆 2.2.1~2.2.3。

			#12140-142-189 189				2	
訂單時錄	訂單序號	武技科整	品名	28	訂單數量 出	R 18 2		
APBA-091200105	1	KA08500N11000	ePCB_8500_MAINBOARD_V110_2運_板厚16_6L官_GP	2010/141	300	0	58	C
APBA-091200105	- 14	KA09400W10004	ePCB_9400_WIFI-MODULE_V1.00_16連 根0.8_4L_OP	2010/1/15	\$000	0	166	C
APBA-091200105	5	KA0940LS10102	#PCB_9400_SIDE-TRIGGER-L_V1.01_單板_板1.6_2L_GP	2010/1/15	600	0	58	C
APBA-091200105	6	KA0940RS10102	+PCB_9400_SIDE-TRIGGER-R_V1.01_单板_板1.6_21_GP	2010/1/15	600	0	-	C
APBA-091200105	7	KA08500N11000	ePCB_8500_MAINBOARD_V1.10_2連_极厚1.6_6L窗_GP	2010/1/11	100	0	168	e
APBA-091200317	1	KA09400D10009	ePCB_9400_DECODERBOARD_V1.00_20課 板1.6_2L_GP	2010/1/20	600	0	-	P



放放主人的教室科 新聞会议家 意识记录出证录 可改作:個 至常

			<u></u> 新增出貨單			3		4
訂革機能	山東市部	武技科議	晶名	文團	訂單數量	1	出育教量	1
APBA-091000192	8 22	KA01021100001	#PCB_1011_INDICATORBOARD_100運程_板車1.0_II_GP 1	2010/11/5	1.15000	2000		HE RA
APBA-091000192	3	KA01021100001	«PCB_1021_INDICATORBOARD_100連板_板厚1.0_1L_GP 1	2010/1/5	5000	-	0	144
APBA-091000192	4	KA01021100001	ePCB_1021_INDICATORBOARD_100運版. 板厚1.0_IL_GP: 構成 支	2010/1/5	5000		0	511

2.1.5. 確認出貨項次完成後請按下方按鈕^{確認},之後系統會進行下列兩項作業。

單據檢查:依本公司所開出之採購單前四碼,不同者不可開在同一張出貨單,

若發生此狀況請按 删除, 删除不同出貨單性質之項次。

資料清除:系統會將出貨數量為0的項次自動刪除。



2.2 出貨單列印:

完成 2.1 的作業後,頁面下會多一按鈕 列印,請按 列印,列印出此出貨單。

	ente (WARDER	Farra Bu			
計画機能	er Wick Ba	計技計算	新增出货草品考	\$ M	訂算数量	- 出合数
APBA-091000192	2	KA01021100001	ePCB_1021_INDICATORBOARD_100連板 新聞10_1L_GP	2010/1/5	15000	1000
			UNDER 1011 INTROATORDOARD 100/ERE RETELA 17 CD	1010/14	1000	1000

若您系統有安裝 PDF Reader 軟體,您可預覽到以下之出貨單內容,請按[列印] 印出此出貨單並交給送貨人員送至本公司。

🙀 🏟	// http://localhost.88/website5/PmShipNo.aspx?SHIP_NO	🏠 • 🗟 - 🖶 網頁 🛛 • 🎯
8	🛅 🍓 + 🖏 🛧 🔶 1 /1 🔊 🖲 119% + 📑 🛃 🖪	۶
<u>í</u>		
69.		出貨單
ŧ.	正 桃園縣	電子股份有限公司 鄉南上路 21弄
	連絡人・『	
	收貨廠商:欣技資訊股份有限公司	電話: 02-86471166
	地址 : 221 臺北縣汐止市大同路二段196號七樓 收貨人 :	傳具: 02-8647-1165
	編號 副單單號 項次 欣技料號	品名 心 欣孩父期 交貨數量
	1 APBA-091000192 2 KA01021100001	ePCB_1021_INDICATORBOARD_100連 2010/01/05 1,000 板板厚1.0 IL GP
	APBA-0910001920020001000	*KA01021100001*
÷	2 APBA-091000192 4 KA01021100001	ePCB_1021_INDICATORBOARD_100連 2010/01/05 1,000 板板厚1.0_1L_GP
Ø		*KA01021100001*



3、 查詢己開出貨單及重新列印:

3.1 請點選網頁上方功能列中的"查詢已開出貨單"。可選擇依您出貨的年月按 [查詢]所選月份之出貨單資料。

CIPHER LAB	FRARE	TRADEGO	夏欣祝婚	₹#	i.
			¥ (1	* 月	
			出放平平和	派費日間	
			2010010012	2010/1-6	里線 到空
			2010010005	2010/14	照線 預型
			2010010003	2010/14	里線 到空

3.2 您可按下[明細]可看到此出貨單明細資料。

		2010 🚩 年	01	➡ 月	臺灣	0			
		11.1	東東鑒	出食日期	Č.				
		2010	010012	2010/1/6	明細	列印			
		2010	0010005	2010/1/4	明緯	列印			
		2010	0010003	2010/1/4	照緯	列的			
訂單單驗	項次	欣技科験				品名		出貨	設量
APBA-091000192	2	KA01021100001 e	PCB_102	1_INDICA	TORB	DARD_100	運板_板厚1.0_1L_	GP 100	0
APBA-091000192	:4	KA01021100001 e	PCB_102	1_INDICA	TORBO	DARD_100	運板 板厚1.0 IL	GP 100	00

3.3 您可按下[列印]可重新產生出貨單列印此出貨單單據。

* *	// http://localhost.88/website5/PmShipNo.aspx%HIP_NO				🙆 • 📾 · 👼 ·	· 🕞 網頁 🕑 • 🍈
8	🛅 🍓 + 🕼 🕼 🛧 🔶 🖬 /1 🛛 💿 🖲	119% • 🛃 🔛	₽找 •			
6						
69			出貨單			
te:		IE	電子股份有限	艮公司		
		桃園縣	鄉南上路	21弄		
		連絡人:	電話:			
	收貨廠商:欣技資訊股份有限2	同		1	電話: 02-86471166	
	地址 : 221 臺北縣汐止市大	同路三段196號七樓	***	1	專真: 02-8647-1165	
	收貨人 :					2010/1/6
	編號 訂單單號 項次	欣技料號	品名	<i>₽</i>	欣技交期	交貨數量
	1 APBA-091000192 2	KA01021100001	ePCB_1021_IND 板板厚1.01L(ICATORBOARD_100 GP	連 2010/01/05	1,000
					KA	.01021I00001
	APBA-0910001920	020001000				
÷	2 APBA-091000192 4	KA01021I00001	ePCB_1021_IND 板板厚1.01L(ICATORBOARD_100	連 2010/01/05	1,000
O					*KA	.01021I00001*



4、 密碼維護:

4.1 請點選網頁上方功能列中的"更改密碼"。可查詢您帳號及密碼資料。4.2 按下編輯,您可更改您的密碼資料。

arter 1993年 放放未入申检查询	新聞出政軍 宣助己	1111は111年 (1993年19月1日) 1日日 1
		使用者帳號: A002 使用者名稱: XX電子股份有限公司 密碼: 1234
		線紙 2

4.3 於使用者密碼內填入新的密碼,按下[確定]便可完成密碼修改

使用者顿號: A002 使用者名稱: XX電子股份有限公司 使用者密碼: 1234
3